



Procès Verbal AG Ordinaire UGSEL PACA 11 Décembre 2025

Lieu : Collège Sainte Anne ; 18, Rue Thieux 13008 MARSEILLE et en visio-conférence

Début de réunion : 19h00

Fin de réunion : 20h00

Membres et membres de Droit :

Jean-Luc VIALA - PRESIDENT – Enseignant - 1 voix
Serge GRISOLLE – TRESORIER – Enseignant – 1 voix
Didier CALVET - SECRETAIRE – Enseignant – 1 voix
Philippe MAZA - VICE PRESIDENT – Enseignant – 11 voix
Claude FABROL - VICE PRESIDENT – Retraité – 8 voix
Sandra MARTIN - VICE PRESIDENTE - Chef d'Établissement – 2 voix
Gaëlle LEMASSON - VICE PRESIDENTE – Enseignante – 6 voix
Sabrina VIAL - MEMBRE – Enseignante – 1 voix
Éric GRATAS - MEMBRE – Enseignant – 1 voix
Sébastien GNECCHI- MEMBRE - Chef d'Établissement – 1 voix
Jacques LE LOUP - MEMBRE - Directeur Diocésain Marseille, représentant des Directeurs Diocésains de PACA – 1 voix
Benoit BUSSON - MEMBRE - (Président de l'APEL Académique Aix-Marseille) – 1 voix
Caroline DE BOUTIGNY - MEMBRE - (Présidente de l'APEL Académique Nice) – 1 voix

Invités :

Julien BIANCHI (Directeur Territorial UGSEL PACA)
Charlotte SALVI (Assistante de Formation UGSEL PACA)
Anaïs MARLIERE (Assistante Administrative UGSEL 13)
Eric JULLIEN (Assistant Sportif UGSEL 13)
Jean-Sébastien BONACCORSI (Président APEL Dep Marseille)
Céline CAMUS (Présidente APEL Dep Aix)
Stéphanie LUDWIG (Présidente APEL Dep Toulon)
Sabrina DE LUCA (Présidente APEL Dep Vaucluse)
Anaïs BECAVIN (Présidente APEL Dep Nice)
Christophe LARTIGUE (Formateur de formateurs PSC)
Laurent PRUNIER (Formateur de formateurs PSC)
Didier MEISSIREL (Directeur UGSEL 13)
Olivier MARQUIS (Directeur UGSEL 84)
Nathalie JEANELLE (Secrétaire UGSEL 06)
Eric TALHOUET (Administrateur UGSEL 83)
Elisabeth PILONE (Enseignante école Sainte Trinité)
Caroline PACAUD (Enseignante école Sévigné)
Sophie VALETTE (Chef d'établissement école Caderot)

Présents :

Jean-Luc VIALA - PRESIDENT – Enseignant
Serge GRISOLLE – TRESORIER – Enseignant
Didier CALVET - SECRETAIRE – Enseignant
Philippe MAZA - VICE PRESIDENT – Enseignant
Claude FABROL - VICE PRESIDENT – Retraité – Représenté par Olivier MARQUIS
Sandra MARTIN - VICE PRESIDENTE - Chef d'Établissement – Représentée par Eric TALHOUET
Gaëlle LEMASSON - VICE PRESIDENTE – Enseignante
Sébastien GNECCHI- MEMBRE - Chef d'Établissement
Julien BIANCHI (Directeur Territorial UGSEL PACA)
Charlotte SALVI (Assistante de Formation UGSEL PACA)
Didier MEISSIREL (Directeur UGSEL 13)
Olivier MARQUIS (Directeur UGSEL 84)
Eric TALHOUET (Administrateur UGSEL 83)
Caroline PACAUD (Enseignante école Sévigné)

Absents :

Benoît BUSSON - MEMBRE - (Président de l'APEL Académique Aix-Marseille)
Caroline DE BOUTIGNY - MEMBRE - (Présidente de l'APEL Académique Nice)
Anaïs MARLIERE (Assistante Administrative UGSEL 13)
Eric JULLIEN (Assistant Sportif UGSEL 13)
Jean-Sébastien BONACCORSI (Président APEL Dep Marseille)
Céline CAMUS (Présidente APEL Dep Aix)
Stéphanie LUDWIG (Présidente APEL Dep Toulon)
Sabrina DE LUCA (Présidente APEL Dep Vaucluse)
Anaïs BECAVIN (Présidente APEL Dep Nice)
Christophe LARTIGUE (Formateur de formateurs PSC)
Laurent PRUNIER (Formateur de formateurs PSC)
Nathalie JEANELLE (Secrétaire UGSEL 06)
Elisabeth PILONE (Enseignante école Sainte Trinité)
Sophie VALETTE (Chef d'établissement école Caderot)

Excusés :

Sabrina VIAL - MEMBRE – Enseignante
Éric GRATAS - MEMBRE – Enseignant
Jacques LE LOUP - MEMBRE - Directeur Diocésain Marseille, représentant des Directeurs Diocésains de PACA

Début de la réunion à 19h

Jean-Luc VIALA (président) remercie les présents et particulièrement nos invités.

Ordre du jour :

Le document a été envoyé à tous les membres du conseil d'administration ainsi qu'à tous les comités.

- Vote des cotisations
- Présentation et Approbation du Rapport Moral et d'Activité.
- Présentation et Approbation du Bilan Financier.
- Présentation et Approbation du Budget Prévisionnel.
- Questions diverses

Rappel du calcul des voix :

« Les membres de droit et les membres bienfaiteurs ont droit à une voix.

Chaque comité adhérent a droit à une voix. Les comités adhérents ont droit à un nombre de voix supplémentaires en fonction du nombre des élèves cotisants des établissements adhérents, à raison d'une voix par tranche de 2000 élèves cotisants au-delà de quatre mille élèves.

Pour éviter qu'un comité ait seul la majorité absolue, le nombre de voix supplémentaires attribué à un comité est plafonné à 50 % moins une voix du total des voix. »

Total des voix présents et représentés :

Nombre de voix supplémentaires pour :

- Alpes Maritimes : 12260 élèves / **4 voix supplémentaire**
- Bouches du Rhône : 22449 élèves : **9 voix supplémentaires**
- Var : 4545 élèves/ **0 voix supplémentaire**
- Vaucluse : 16218 élèves / **6 voix supplémentaires**

Total : 36 voix (4 pour les comités et 19 supplémentaires en fonction des cotisants, 8 membres de droit et 5 élus).

donc nombre de voix supplémentaires de chaque comité est bien inférieur de la moitié moins une soit 17

Quorum : 18 voix - atteint avec 34 voix

Vote de l'augmentation des cotisations des comités pour le territoire à partir de 2026/2027

Extrait du Relevé de décision du CA UGSEL Nationale :

« Présentation des taux de cotisation 2026 - 2027 et 2027- 2028

- Rappel de l'actualité
- Rappels des votes précédents

Mise au vote : Approbation de la résolution N°11

Résultats : 1 abs ; 2 contre

Décision :

Après présentation des éléments et après en avoir délibéré, le Conseil d'Administration National approuve la hausse des cotisations de 2,2% (hors inflation prévue aujourd'hui à 1,7%) avec application à l'échelon territorial.

Présentation du principe d'une cotisation de sécurisation budgétaire

- ☐ +0,008€/an (1er degré)
- ☐ +0,021€ /an (2nd degré)

Vote :

OUI : 0%

NON : 100%

ABSTENTION : 0%

L'Assemblée générale a donc voté non en réunion ordinaire à l'augmentation des cotisations.

Elles restent de :

0,15€ au premier degré

0,25€ au second degré

Présentation et Approbation du Rapport Moral :

L'UGSEL a reçu de l'Enseignement catholique une triple mission déployée dans son projet éducatif :

ANIMER, FORMER, FEDERER.

ANIMER : Soutenir et coordonner l'animation éducative et institutionnelle au sein des établissements

Grâce à son expertise éducative et aux compétences d'animation de ses cadres, l'UGSEL exerce une large responsabilité d'animation institutionnelle qui se décline par le développement de manifestations, et d'animations sportives et culturelles.

FORMER : Développer une offre de formation disciplinaire et interdisciplinaire

Dans le cadre de la formation continue, par son réseau de personnes ressources et ses commissions pédagogiques, l'UGSEL propose des formations liées à l'EPS.

L'UGSEL propose à tous les enseignants et aux personnels salariés, des formations en matière de santé : prévention, bien-être, et premiers secours.

FEDERER : Développer le sport scolaire au sein de tous les établissements
En tant que fédération sportive scolaire, l'UGSEL a vocation à fédérer l'ensemble des établissements du premier et du second degré en leur proposant des rencontres et des compétitions.

Dans le second degré, l'existence d'une association sportive est une obligation légale. Les animateurs, enseignants d'EPS, sont des acteurs essentiels du dynamisme de l'AS. Ils organisent les apprentissages et encadrent les rencontres et les compétitions sportives.

Bilan 2024/2025

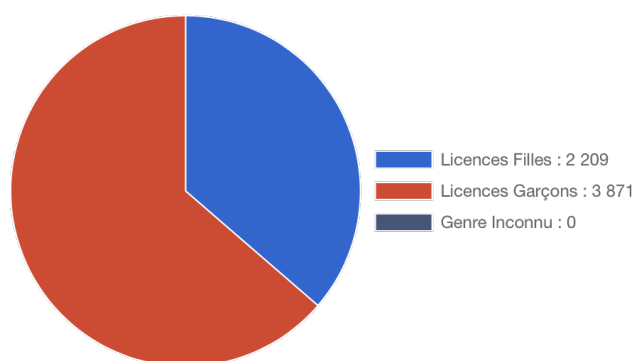
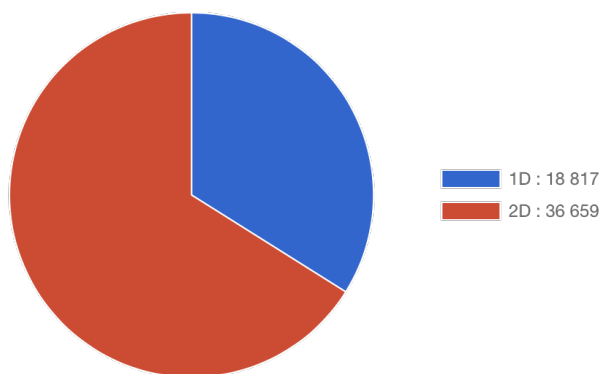
Quelques chiffres sur l'année 2024/2025

- Effectifs du territoire PACA :

Comité	Effectif 1 ^{er} Degré 2024/ 2025	Effectif 2 nd Degré 2024/ 2025	Effectif 1 ^{er} Degré 2023/ 2024	Effectif 2 nd Degré 2023/ 2024
Alpes Maritimes	4236	8028	2658	7459
BDR	5417	17032	5409	15274
Vaucluse	6201	10017	6041	9428
Var	2963	1582	2919	1010

Adhérents 2024/2025 : 55476

2023/2024 : 50198



Licenciés 2024/2025 : 6080

2023/2024 : 5491

1. Bilan des Championnats 2024/2025 :

CROSS à Marseille : 740 élèves des AM, des BDR et du Vaucluse (et retour du primaire 80 élèves), 48 ont participé au Championnat National.

BADMINTON 84 élèves du Var, des BDR, du Vaucluse et des AM, 24 ont participé au Championnat National.

NATATION à Marseille : 57 élèves en promo et 14 en élite des BDR et du Vaucluse. 15 élèves ont participé au Championnat National.

Podiums : 1 médaille d'Or, 1 médaille d'Argent, 2 médailles de bronze au Championnat National élite.

TENNIS DE TABLE à Marseille en équipe et à Avignon en individuel : 96 élèves des BDR et du Vaucluse. 0 élève n'a participé au Championnat National.

Championnat National Benjamin/Minime Annulé.

SKI à Sauze : 74 élèves des BDR. 10 élèves ont participé au Championnat National.

JUDO : à Marseille : 46 élèves des BDR et du Vaucluse (et 8 en BG/BF). 30 élèves ont participé au Championnat National.

Podiums : 6 médailles d'Or, 4 médailles d'Argent, 6 médailles de bronze

ESCALADE à Marseille : 50 élèves des BDR. 34 élèves ont participé au Championnat National.

Podiums : 4 médailles d'or, 3 médailles d'argent et 4 médailles de Bronze.

ATHLETISME PLEIN AIR à Avignon : 309 élèves des BDR, des AM et du Vaucluse. 27 élèves ont participé au Championnat National.

DANSE à Marseille : 99 participants des BDR et du Vaucluse. 52 élèves ont participé au Championnat National.

Podiums : 1 médaille d'Argent.

BASKET à Avignon en C/J et à Marseille en B/M : 116 participants des BDR et du Vaucluse. 31 élèves qualifiés au Championnat National.

VOLLEY à Marseille : 100 participants du Vaucluse et des BDR. 29 élèves qualifiés au Championnat National.

HAND à Marseille : 27 participants du Var et des BDR. 18 élèves qualifiés au Championnat National.

FOOT à Avignon en C/J et à Marseille en B/M : 125 élèves des BDR et du Vaucluse. 41 élèves qualifiés au championnat National.

FUTSAL à Marseille : 26 participants des BDR. 26 élèves qualifiés au championnat National.

Podiums : 1 médaille d'Or

RUGBY à 7 à Marseille : 95 participants du Vaucluse, des BDR et du Var 31 élèves qualifiés au championnat National.

Représentation de l'UGSEL PACA au niveau National

Jean Luc VIALA : CTN Ski Alpin

Didier CALVET : CTN Judo

Nathalie OSTENERO : CTN Danse

Didier MEISSIREL : CTN Football

Rémy GIANNATTASIO : CTN Natation

Sabrina VIAL : CTN Handball (à la demande de l'UGSEL Nationale pour cette année)

Sabrina VIAL : CNAS

Elisabeth PILONE : CNAI

2. Calendrier 2024 / 2025

Calendrier national en annexe (en date du 26/05/2024)

Sport individuel :

Dlt : date limite territorial

Territorial Cross : 20 novembre 2024 à Marseille Dlt : 27/11/2024

Ski Alpin : 15 janvier 2025 à Sauze Dlt : 05 février 2024

Judo : 29 janvier 2025 à Marseille Dlt : 05 février 2024

Natation Elite : 15 janvier 2025 à Marseille Dlt : 19 /02/2025

Natation Promo : 2 avril 2025 à Marseille Dlt : 16/04/2025

Bad BM : 26 mars 2025 à Avignon Dlt : 09/04/2025

Bad CJ : 26 février 2025 à Avignon Dlt : 26/02/2025

Danse : 12 mars 2025 à Marseille Dlt 03/04/2025

CO : 12 mars 2025 à Avignon : Dlt : 16/04/2025

TT Individuel toutes catés : 19 mars 2025 à Marseille Dlt : 09/04/2025

TT Equipe BM : 2 avril 2025 à Marseille Dlt : 09/04/2025

TT Equipe CJ : 2 avril 2025 à Marseille Dlt : 09/04/2025

Escalade : 19 mars 2025 à Marseille Dlt : 03/04/2025

Athlé CJ : 02 avril 2025 à Avignon Dlt : 23/04/2025

Athlé BM : 14 mai 2025 à Avignon Dlt : 21/05/2025

Sport Collectif :

BM Il est préférable d'avancer d'une semaine les territoriaux pour laisser 2 semaines le traitement des données notamment Usport

Journée des jeunes officiels Sports collectifs 16 Octobre 2024

Football BM : 02 Avril 2025 à Marseille Dlt : 09/04/2025

Futsal BM : 02 Avril 2025 à Marseille Dlt : 09/04/2025

Rugby BM : 19 Mars 2025 à Avignon Dlt : 09/04/2025

Handball BM : 05 Mars 2025 Garçons – 12 Mars 2025 Filles à Marseille Dlt : 09/04/2025

Volley ball BM : 05 Mars 2025 à Avignon Dlt : 09/04/2025

Basket ball BM : 26 Mars 2025 à Avignon Dlt : 09/04/2025

CJ

Football CJ : 29 Janvier 2025 à Avignon Dlt : 29/01/2025

Rugby CJ : 29 Janvier 2025 à Avignon Dlt : 29/01/2025

Volley CJ : 15 Janvier 2025 à Marseille Dlt : 12/02/2025

Basket ball CJ : 15 Janvier 2025 à Marseille Dlt : 12/02/2025

3. Organisation des Championnats Nationaux 2025/2026

Foot Minimé à Gémenos promo Garçon + Filles + élite
Basket 3 vs 3 Minimé Avignon

4. Journée Olympique et Paralympique

Annulée cette année faute de participants

A refaire sous forme de trophée entre les Associations Sportives au 3 juin 2026

5. Formation Jeunes Officiels Sports Collectifs 15 Octobre 2025

Rognonas

Journée de formation des Jeunes Officiels



Le projet

Cette formation des jeunes aux rôles d'arbitres et/ou de juges constitue un axe fort de notre nouveau projet éducatif. Elle est mise en place depuis un certain nombre d'années sur nos championnats scolaires. Cependant, nous sommes confrontés à un certain nombre d'obstacles afin d'arriver à de vrais résultats. C'est pourquoi, nous avons lancé, depuis peu, une vaste réflexion, en y associant les comités sportifs locaux et les enseignants d'EPS volontaires.

Quand ?

Durant toute l'année, sur nos rencontres sportives. Cependant notre premier temps "fort" sera une journée de formation des jeunes officiels le Mercredi 20 octobre 2021 sur le complexe sportif de Rognonas. Une formation théorique et pratique sera proposée aux jeunes élèves volontaires. Cette dernière sera assurée par les enseignants d'EPS et les référents scolaires des comités sportifs concernés.

Pour qui ?

Cette journée s'adresse aux jeunes élèves volontaires, licenciés ugsel des établissements scolaires du secondaire de l'ensemble du territoire PACA qui désirent s'impliquer dans ces rôles.

Organisation de la journée

Accueil entre 9h15 et 9h45

10h- 12h : Formation théorique (règlement spécifique ugsel, gestuel, QCM)

12h-13h30 : repas

13h30-16h : Formation pratique

16h-16h30 : remise des récompenses

16h30 fin de la journée

6. Actions majeures menées par nos comités

- Mise à disposition de kits sportifs en prêt pour le premier degré du comité 06, 13, 83 et 84.
- Mise en place de partenariats fédéraux (foot, basket, rugby) dans les comités 06, 13, 83 et 84.
- Journée ski organisée par le comité 06.
- Dans chaque comité :
 - Poussines cycle 2
 - Olympuces cycle 1
 - Cross primaire

7. Bilan PSC1 2024/2025 :

L'UGSEL Nationale a mis en place une formation Continue de Formateurs de Formateurs, 4 formateurs du territoire PACA ont été recyclés :

- BIANCHI Julien (Bouches du Rhône)
- LEMASSON Gaëlle (Alpes Maritimes)
- PRUNIER Laurent (Var)
- LARTIGUE Christophe (Var).
- *GABORIAUD Coraly (Vaucluse mais rattachée à l'Occitanie et opérationnelle)*

- 10 formations Continues organisées :

08/11/2024	Julien	Formations continues de Formateurs en PSC	DDEC Avignon
21/11/2024	Julien	Formations continues de Formateurs en PSC	DDEC Avignon
04/12/2024	Gaëlle	Formations continues de Formateurs en PSC	Mélizan
09/10/2024	Laurent	Formations continues de Formateurs en PSC	Cours Bastide
13/11/2024	Laurent	Formations continues de Formateurs en PSC	Saint Joseph Cluny
04/10/2024	Christophe	Formations continues de Formateurs en PSC	Saint Joseph Madeleine
18/10/2024	Christophe	Formations continues de Formateurs en PSC	La Nativité
22/11/2024	Christophe	Formations continues de Formateurs en PSC	Saint Joseph La Navarre
02/10/2024	Gaëlle	Formations continues de Formateurs en PSC	Saint Barthélémy
16/10/2024	Gaëlle	Formations continues de Formateurs en PSC	Saint Barthélémy

Un grand merci à cette structure de nous recevoir gracieusement.

- Une Formation initiale été réalisée au Lycée Pastré Grande Bastide Marseille du 31 mars au 09 avril 2025 par Christophe, Laurent et Julien

8 nouveaux formateurs PSC ont été validés dont 7 de la région PACA.

Merci à cet établissement de nous nous recevoir.

Tableaux récapitulatifs :

2024 / 2025 : PSC1

Total BDR

Nombre diplômes 2023/2024 : 823 2024/2025 : 796

Total VAUCLUSE

Nombre diplômes 2023/2024 : 207 2024/2025 : 322

Total ALPES MARITIMES

Nombre diplômes 2023/2024 : 198 2024/2025 : 436

Total VAR :

Nombre diplômes 2023/2024 : 180 2024/2025 : 385

Total HORS COMITES :

Nombre diplômes 2023/2024 : 220 2024/2025 : 144

NOMBRE DE DIPLOMES

Nombre de diplômes réalisés au cours de l'année 2024 / 2025 : **2083 diplômes PSC1 et 0 GQS.**

Une hausse de 596 diplômes PSC par rapport à l'année dernière.

Pour information : Nombre de diplômes réalisés au cours de l'année

2023 /2024 : 1488 diplômes - 2022 / 2023 : **1910** diplômes - 2021 / 2022 : **1602** diplômes - 2020/2021 : **1108** diplômes
- 2019/2020 : **972** diplômes.

8. Formations d'adultes

08/10/24 et 14/11/24 et 10/03/25	Aide à la méthodologie de l'écrit et de l'oral en EPS MAZA Philippe	Marseille Collège Saint Joseph de la Madeleine
04/04/2025 et 25/04/2025	Cross-fitness Sylvain CHAIX	Aix en Provence Collège la Nativité
24 et 25/04/2025	Enseigner l'escalade en EPS au cycle 3 et 4 LATIL Valentin	Carpentras Marie Pila
12/03/2025	Être bien dans son corps pour mieux apprendre à l'école PILONE Elisabeth	Montfavet Saint Charles Louis Pasteur
22/01/2025 23/01/2025	PSC DE LUCA / DE PERETTI / BRACHET / VIALA	Marseille St Joseph maristes
20/11/2024	PSC LE MASSON Gaëlle	Tallard Ste Agnès
15/01/2025	PSC SALVI Charlotte / LOEVENBRUCK Nathalie	Tarascon Petit Castelet
06/11/2024	PSC MARQUIS Olivier	Sorgues Marie Rivier
23/04/2025	PSC Le Masson Gaëlle / Cossard Marine	Nice St Barthélémy
30/04/2025	PSC LOEVENBRUCK / LE MASSON	Foucaud St Charles
13/11/2024	PSC Guerlesquin / Le Masson	Miramas Jeanne d'Arc
06/01/2025	PSC RAPPELIN	Marseille École Lacordaire
07/02/2025	PSC BIGUIER	Marseille École Saint Joseph de l'Estaque
23/04/2025	PSC VALVERDE	Jonquières École Notre Dame de Causans
26/03/2025	PSC SALVI	Mazan École Saint Dominique
03/07/2024	PSC VALVERDE / SALVI	Cavaillon Collège La Salle Saint Charles
07/05/2025	PSC GRATACOS	Châteauneuf-de-Gadagne École Saint Charles
04/06/2025	PSC LE MASSON	Saint Martin de Crau école sacré Cœur
19/03/2025	LOEVENBRUCK	Saint Rémy de Provence école Saint Martin
08/03/2025	MARQUIS	Avignon La Salle

Merci aux établissements de nous avoir gentiment reçu.

9. Subvention ANS

Pour 2024/2025 toute la part du territoire est divisée en 2 subventions de 2135€ chacune pour le comité 13 et le comité 84 à alterner l'an prochain avec les autres comités.

Pour 2025/2026, Subvention ANS de 7500€ attribuée au territoire, répartie de moitié entre les comités 13 et 06, soit 3750€.

Vote :

OUI : 100%

NON : 0%

ABSTENTION : 0%

L'Assemblée générale a donc voté oui en réunion ordinaire à l'approbation du Rapport Moral.

Présentation et Approbation du Bilan Financier :

Solde au 31/08/25 : 81 359,42€ et sur Livret Bleu : 41 673,45€
 Actuellement : 76 897,57€

U.G.S.E.L P.A.C.A
 41 Bis RUE D'ISOARD
 13001 MARSEILLE

CHARGES				RECETTES			
N° de compte	Libellés	2024/2025		N° de compte	Libelles	2024/2025	
60-61-62	ACHATS ET CHARGES EXTERNES	22315,04		62	VOYAGES ET DEPLACEMENTS	195,9	
6048200	CHARGES MANIFESTATION EXCEPT. (Journée JO)	0		62510000	VOYAGES ET DEPLACEMENTS	195,9	
6048400	PRETAT° SERVICES TRANSPORTS	0		70-72	VENTES DE PRESTATIONS DE SERVICE	76175,45	
6061000	ACHATS RECOMPENSES-TROPHÉES (diplômes)	16226,00		70611000	PARTIC. ETABLISSEMENTS - PSC 1	30810,00	
60640000	MAT. TECHNIQUE & INFORMATIQUE	384,49		70611500	PARTIC. ETABLISSEMENTS - DIPL/MEM	39141,00	
60683100	FRAIS & MAT.ORGAN.COMPETITIONS	200,00		70860000	PRESTAT° DIVERSES DE FORMATION	6224,45	
60683200	FRAIS MATERIEL FORMATION	83,78		74	SUBVENTIONS	0,00	
61567000	MAINTENANCES INFORMATIQUES	0,00		74 800 000 000	SUBVENTIONS DIVERSES (ANS)	0,00	
61610000	ASSURANCE MULTIRISQUES	32,00		75	PRESTATIONS DE SERVICES	10190,19	
62510000	VOYAGES ET DEPLACEMENTS	2855,75		75 610 000	Affiliations	10188,20	
62580000	FRAIS FONCT. INSTANCES ASSOC. (National)	579,24		75 800 000	PRODUITS DIVERS GESTION COURANTE	1,99	
62630000	AFFRANCHISSEMENTS	16,68		76	PRODUITS FINANCIERS	680,73	
62650000	TELEPHONE ET TELECOPIE	530,32		76 800 000	AUTRES PRODUITS FINANCIERS	680,73	
62710000	FRAIS BANCAIRES	49,16		77	PRODUITS EXCEPTIONNELS	1905,00	
62810000	COTISATIONS UGSEL NATIONALE	585,62		77 200 000	PRODUITS SUR EXERCICE ANTERIEUR	1905,00	
62813000	UPOGEC - COTISATION	55,00		TOTAL DES PRODUITS		89147,27	
62821100	UPOGEC - COMPTABILITE	500,00					
62840000	FRAIS D'ANIMATION PEDAGOGIQUE	217,00					
64	SALAIRES & INDEMNITES	26579,32					
64100000	SALAIRES	26579,32					
64141000	INDEMNITES DE RUPTURE	0					
645 - 646	CHARGES SOCIALES	8776,98					
6451000	COTISATIONS URSSAF	6964,18					
6453100	COTISATIONS RETRAITE	1812,80					
65	AUTRES CHARGES	102,09					
6580000	CHARGES DIV. GESTION COURANTE	102,09					
66	CHARGES FINANCIERES	0					
		0					
67	CHARGES EXCEPTIONNELLES	0					
67200000	CHARGES SUR EXERCICE ANTERIEUR	0					
68	DOTATIONS AMORT ET DEPR	252					
68 112 000	DOTATION AUX AMORTISSEMENTS	252					
70-72	VENTES DE PRESTATIONS DE SERVICE	1922,00					
70611500	REMBOURSEMENT DIPL	576,00					
70911000	REMISES ACCORDEES	1346,00					
TOTAL CHARGES D'EXPLOITATION		59947,43					
TOTAL DES CHARGES		59947,43					
				Excedent 29199,84			

Vote :

OUI : 100% NON : 0% ABSTENTION : 0%

L'Assemblée générale a donc voté oui en réunion ordinaire l'approbation du Bilan Financier.

Présentation et Approbation du Budget Prévisionnel :

U.G.S.E.L P.A.C.A
41 Bis RUE D'ISOARD
13001 MARSEILLE

	N° de compte	Libellés	2025/2026		N° de compte	Libelles	2025/2026
CHARGES	60	ACHATS ET CHARGES EXTERNES	47275,00	RECETTES	70-72	VENTES DE PRESTATIONS DE SERVICE	54000,00
	6048200	CHARGES MANIFESTATION EXCEPT. (Journée JO)	6325		70611000	PARTIC. ETABLISSEMENTS - PSC 1	35000,00
	6048400	PRESTAT° SERVICES TRANSPORTS	14000		70860000	PRESTAT° DIVERSES DE FORMATION	22000,00
	6061000	ACHATS RECOMPENSES-TROPHÉES (diplômes)	17000,00		70911000	REMISES ACCORDEES	-3000,00
	6065700	MAT. TECHNIQUE & INFORMATIQUE	600,00		74	SUBVENTIONS	10000,00
	60683200	FRAIS MATERIEL FORMATION	2000,00		74 800 000 000	SUBVENTIONS DIVERSES (ANS-PST)	10000,00
	61567000	MAINTENANCES INFORMATIQUES	0,00		75	PRESTATIONS DE SERVICES	10350,00
	61610000	ASSURANCE MULTIRISQUES	40,00		75 610 000	Affiliations	10250,00
	62261000	UPOGEC - COMPTABILITE	300,00		75 800 000	PRODUITS DIVERS GESTION COURANTE	100,00
	62510000	VOYAGES ET DEPLACEMENTS	3000,00		76	PRODUITS FINANCIERS	600,00
	62580000	FRAIS FONCT. INSTANCES ASSOC. (National)	2750,00		76 800 000	AUTRES PRODUITS FINANCIERS	600,00
	62630000	AFFRANCHISSEMENTS	50,00		77	PRODUITS EXCEPTIONNELS	17275,00
	62650000	TELEPHONE ET TELECOPIE	450,00		77 200 000	PRODUITS SUR EXERCICE ANTERIEUR	17275,00
	62710000	FRAIS BANCAIRES	60,00			TOTAL DES PRODUITS	92225,00
	62810000	COTISATIONS UGSEL NATIONALE	700,00				
	64	SALAIRES & INDEMNITES	10500,00				
	64100000	SALAIRES	10500,00				
	64141000	INDEMNITES DE RUPTURE	0				
	645 - 646	CHARGES SOCIALES	2450,00				
	6451000	COTISATIONS URSSAF	1450,00				
	6453100	COTISATIONS RETRAITE	1000,00				
	65	AUTRES CHARGES	20000,00				
	6580000	PLACEMENT COMPTE A terme 5 ans	20000,00				
	66	CHARGES FINANCIERES	0				
			0				
	67	CHARGES EXCEPTIONNELLES	11000				
	67200000	CHARGES SUR EXERCICE ANTERIEUR	11000				
	68	DOTATIONS AMORT ET DEPR	1000				
	68 112 000	DOTATION AUX AMORTISSEMENTS	1000				
		TOTAL CHARGES D'EXPLOITATION	72225,00				
		TOTAL DES CHARGES	92225,00				
					BALANCE		0,00

Vote :

OUI : 100% NON : 0% ABSTENTION : 0%

L'Assemblée générale a donc voté oui en réunion ordinaire l'approbation du Budget Prévisionnel.

Questions diverses

- Journée Olympique et Paralympique : Fixer une réunion de préparation en février ou mars.
- Trouver quelqu'un qui aide à gérer la communication réseaux sociaux : Caroline PACAUD intéressée
- Travail préparé de demandes de subventions au niveau de la région mais surtout sur le compte Asso ANS autre que PSF attribué via l'UGSEL Nationale

Fin de réunion à 20h30.

M. VIALA Jean-Luc
Président

M. CALVET Didier
Secrétaire

